

گام الکتریک

صنایع جوش و برش گام الکتریک - جوشا
تحت لیسانس مرکزله آلمان



سازمان فروش محصولات گام الکتریک و جوشا



PARSMIG-sp 601

آدرس کارخانه : مازندران ، ساری ، کمربندی قائم شهر، روبروی اداره هواشناسی
آدرس دفتر مرکزی : تهران ، امیرآبادشمالی ، انتهای خیابان دهم ، خیابان اشکان ، پ 10
نمایشگاه دائمی البرز : کرج، بلوار شهید بهشتی، بعد از پل کیانپور ، پلاک 742

شماره دفتر فروش : 02188288523 - 02188286834

فروشگاه اینترنتی : www.Gaamarket.com

سایت رسمی شرکت : www.Gaamelectricalborz.com



اسکن کنید



GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

Series: PARS MIG-SP

Models: PARS MIG-SP401, PARS MIG-SP501, PARS MIG-SP601

- ✦ Quick adjustment of voltage and wire speed
- ✦ Setting the voltage during welding
- ✦ Continuous control and precise adjustment of the welding voltage and wire feed speed
- ✦ Two-Stroke and Four-Stroke operation
- ✦ Gas purge and wire test button
- ✦ Four Rolls wire feeder of PARS FEED with powerful motor
- ✦ Wire feeder is possible to transfer to the workplace
- ✦ Four position for frequency (Pulse) option
- ✦ Excellent characteristics for welding ferrous metals and aluminum and stainless steel
- ✦ Possibility of welding thin plates using thick wires
- ✦ Service & warranty



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

سری: PARS MIG-SP

مدل های: PARSMIG-SP401, PARSMIG-SP501, PARSMIG-SP601



- ✦ تنظیم سریع ولتاژ و سرعت سیم
- ✦ تنظیم ولتاژ در حین جوشکاری
- ✦ کنترل ولتاژ جوشکاری و سرعت سیم بصورت پیوسته و دقیق
- ✦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دوبار فشردن شستی تورچ
- ✦ دارای شستی تست گاز و تست سیم
- ✦ سیستم وایرفیدر چهار حلقه PARS FEED با موتور پر قدرت
- ✦ قابلیت انتقال وایرفیدر به محل کار
- ✦ چهار وضعیت فرکانس (پالس)
- ✦ مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومینیوم و استینلس استیل با کیفیت بالا
- ✦ مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیمهای جوشکاری ضخیم
- ✦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG) مدل های :

Models: PARSMIG-SP401, PARSMIG-SP501, PARSMIG-SP601

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Simultaneous control of wire speed and voltage during welding)
- Equipped with four states pulse (frequency) and excellent quality of welding
- Ability of automatic system for excellent starting of arc
- Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- Insure optimum welding characteristic and excellent arc stability
- Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder
- Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

PARS MIG-SP series have separate wire feeder.

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED

- Setting of all welding parameters (voltage, Speed, Burn Back, Wire test, Gas test) by wire feeder and near to the work place
- Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- Suitable for Copper, flux cored, aluminium and stainless steel wires
- High speed up to 20 or 30 m/min
- Control of wire speed by feedback and brake
- Control of " Soft Start " at the start of the arc
- Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- Gas test and wire insertion button
- 2 stroke / 4 stroke
- Spot welding system
- Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- All welding and control cables including earth clip
- Swivel arm wire feeder

OPTIONAL

- Four wheels for wire feeder
- Cooling unit for water cooled system
- Water or air cooled torch
- Gas preheater and regulator
- Spot welding system

ویژگیهای برجسته دستگاه

- تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- دارا بودن چهار وضعیت پالس (فرکانس) و کیفیت بسیار عالی جوشکاری
- دارا بودن سیستم اتوماتیک برای شروع قوس بسیار عالی
- امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک، ضخیم یا لوله ها
- بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- مجهز به چهارچرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز
- حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استهلاک بسیار کم و ساختار قابلاطمینان

دستگاههای PARS MIG-SP وایرفیدر جداگانه دارند.

ویژگیهای وایرفیدر مدل PARS FEED

- تنظیم کلیه پارامترهای جوش (ولتاژ، سرعت، Burn Back، تستسیم، تست گاز) بوسیله وایرفیدر و نزدیک محل کار
- شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- مناسب برای سیمهای مسوار (CO2) یا توبودری، آلومینیوم یا استینلس استیل
- سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 یا 30 متر در دقیقه
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- کنترل Soft Start در شروع قوس
- کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- دارای شستی تست سیم و تست گاز
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- سیستم نقطه جوش
- دارا بودن سیستم پس گاز (در حالت چهار ضربه)

ضمائم

- کابل های جوشکاری و کنترل و گیره اتصال زمین
- بازوی نگهدارنده وایرفیدر

در صورت سفارش

- چهار چرخ برای وایرفیدر
- دستگاه خنک کننده آب برای سیستم آب خنک
- تورچ آب خنک یا هوا خنک
- گرم کن گاز و رگولاتور
- سیستم نقطه جوش

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

		PARSMIG-SP401		PARSMIG-SP501		PARSMIG-SP601	
		Range 1	Range 2	Range 1	Range 2	Range 1	Range 2
Welding Current at 60% Duty Cycle ¹ A			400		430		550
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	120	350	120	350	200	490
No- Load Voltage	V	11.5-27	21-50	11.5-27	23-52	11-36	23-60
Voltage Control Steps		Continuous					
Inductance Connectors		2					

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse	A	D35		D35		D63	
Primary current at 100% duty Cycle	A	-	27	-	28	-	50
No- load power	Kw	0.5					
Installed Power (Max)	KVA	21.8		24		37.5	
Mains Cable Cross Section (Cu,Nyy)mm ²		4 x 4				4 x 6	

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan			
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate			
Protection Class	IP21			
Insulation Class	H			
Dimension (LxWxH)	mm	73 x 46 x 79		75 x 50 x 82
Weight	kg	161	166	198

F: Fastest action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in PARS MIG -SP501) indicates to the version of it.

	PARSFEED		G4420	G4430
Operating Voltage			42 V	
No. of Rolls			4	
Wire feed speed m/min			0.5-20	0.5-30
Wire Reel				
Capacity			15 Kg	
Outer Diameter			30 cm	
Wire Diameter (mm)				
Steel			0.8-2.4	0.8-1.6
Aluminium			1.0-2.4	1.0-1.6
Stainless			0.8-1.2	0.8-1.2
Tubular			1.2-2.4	1.2-1.6
Weight (Kg)			14	16
Dimension(LxWxH)mm			465x250x305	465x250x305
Cooling system			Air/Water	

The second digit number of the name of machine (For ex 4 in G4430) indicates to the version of it.