

گام الکتریک

صنایع جوش و برش گام الکتریک - جوشا
تحت لیسانس مرکله آلمان



سازمان فروش محصولات گام الکتریک و جوشا



REVO MIG1601 SP Robotic

آدرس کارخانه : مازندران ، ساری ، کمربندی قائم شهر، روبروی اداره هواشناسی
آدرس دفتر مرکزی : تهران ، امیرآبادشمالی ، انتهای خیابان دهم ، خیابان اشکان ، پ 10
نمایشگاه دائمی البرز : کرج، بلوار شهید بهشتی، بعد از پل کیانیپور ، پلاک 742

شماره دفتر فروش : 02188288523 - 02188286834

فروشگاه اینترنتی : www.Gaamarket.com

سایت رسمی شرکت : www.Gaamelectricalborz.com



اسکن کنید



دستگاه جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز سازگار با روبات

سری: REVO MIG-SP

مدل: REVO MIG SP 1601 (Robotic)

- ♦ کنترل جهت حرکت سیم جوش (جلو/عقب) از سمت روبات
- ♦ دریافت فرمان صدور جوشکاری از سمت روبات
- ♦ کنترل مدت زمان پیش گاز و پس گاز توسط روبات
- ♦ تنظیم ولتاژ جوشکاری توسط روبات
- ♦ تنظیم جریان جوشکاری با تنظیم سرعت تغذیه سیم توسط روبات
- ♦ ارسال سیگنال پایداری قوس به سمت روبات جهت اقدام به حرکت روبات
- ♦ ارسال سیگنال خطای چسبندگی سیم به قطعه کار به روبات
- ♦ ارسال سیگنال خطای عملکرد حفاظتی دستگاه به روبات
- ♦ ارسال سیگنال خطای بخش خنک کننده با آب به روبات
- ♦ ارسال سیگنال مانیتورینگ جریان و ولتاژ واقعی جوشکاری به روبات جهت کنترل فرایند جوشکاری
- ♦ ایزوله بودن تمامی ارتباطات سیگنالی بین روبات و دستگاه جوش
- ♦ مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومینیوم و استینلس استیل با کیفیت بالا
- ♦ مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیمهای جوشکاری ضخیم
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



**REVO MIG SP1601
(Robotic)**



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG) مدل :

Model: **REVO MIG-SP1601 (Robotic)**

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Simultaneous control of wire speed and voltage during welding)
- Equipped with four states pulse (frequency) and excellent quality of welding
- Ability of automatic system for excellent starting of arc
- Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- Insure optimum welding characteristic and excellent arc stability
- Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder an water cooled unit
- Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

REVO MIG-SP series have separate wire feeder.

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED

- Setting of all welding parameters (voltage, Speed, Burn Back, Wire test, Gas test) by wire feeder and near to the work place
- Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- Suitable for Copper, flux cored, aluminium and stainless steel wires
- High speed up to 20 or 30 m/min
- Control of wire speed by feedback and brake
- Control of " Soft Start " at the start of the arc
- Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- Gas test and wire insertion button
- 2 stroke / 4 stroke
- Spot welding system
- Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- All welding and control cables including earth clip
- Swivel arm wire feeder

OPTIONAL

- Four wheels for wire feeder
- Cooling unit for water cooled system
- Water or air cooled torch
- Gas preheater and regulator
- Spot welding system

TECHNICAL DATA

REVOMIG-SP1601 (Robotic)

WELDING OUTPUT	Range 1	Range 2
Welding Current at 60% Duty Cycle ¹ A		450
Welding Current at 100% Duty Cycle A	120	420
No- Load Voltage V	11.5-27	23-54
Voltage Control Steps	Continuous	
Inductance Connectors	2	

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V)²

Fuse A	D35
Primary current at 100% duty Cycle A	-
No- load power Kw	0.5
Installed Power (Max) KVA	26.6
Mains Cable Cross Section (Cu,Nyy)mm ²	4 x 4

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate
Protection Class	IP21S
Insulation Class	F
Dimension (LxWxH) cm	103 x 49 x 91
Weight kg	163

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fastest action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. GAAM reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in REVO MIG-SP1601) indicates to the version of it.

ویژگیهای برجسته دستگاه

- تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- دارا بودن چهار وضعیت پالس (فرکانس) و کیفیت بسیار عالی جوشکاری
- دارا بودن سیستم اتوماتیک برای شروع قوس بسیار عالی
- امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک، ضخیم یا لوله ها
- بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز و یونیت آب خنک
- حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استهلاک بسیار کم و ساختار قابل اطمینان

دستگاههای REVO MIG-SP وایرفیدر جداگانه دارند.

ویژگیهای وایرفیدر مدل PARS FEED

- تنظیم کلیه پارامترهای جوش (ولتاژ، سرعت، Burn Back، تست سیم، تست گاز) بوسیله وایرفیدر و نزدیک محل کار
- شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- مناسب برای سیمهای مسوار (CO2) یا توبودری، آلومینیوم یا استیلنس استیل
- سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 یا 30 متر در دقیقه
- کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- کنترل Soft Start در شروع قوس
- کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- دارای شستی تست سیم و تست گاز
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- سیستم نقطه جوش
- دارا بودن سیستم پس گاز (در حالت چهار ضربه)

ضمائم

- کابلهای جوشکاری و کنترل و گیره اتصال زمین
- بازوی نگهدارنده وایرفیدر

در صورت سفارش

- چهار چرخ برای وایرفیدر
- یونیت آب خنک
- تورچ آب خنک یا هوا خنک
- گرم کن گاز و رگولاتور
- سیستم نقطه جوش

PARSFEED

G4420N	
Operating Voltage	42 V
No. of Rolls	4
Wire feed speed m/min	0.5-20
Wire Reel	
Capacity	15 Kg
Outer Diameter	30 cm
Wire Diameter (mm)	
Steel	0.8-1.6
Aluminium	1.0-1.6
Stainless	0.8-1.2
Tubular	1.0-1.6
Weight (Kg)	14
Dimension(LxWxH)mm	410x240x290
Cooling system	Air/Water

The second digit number of the name of machine (For ex 4 in G4420N) indicates to the version of it.